

注意: [如何读取规定扭矩](#)。

1. [空气滤清器 - 拆卸](#)

2. [12 伏蓄电池 - 拆卸](#)

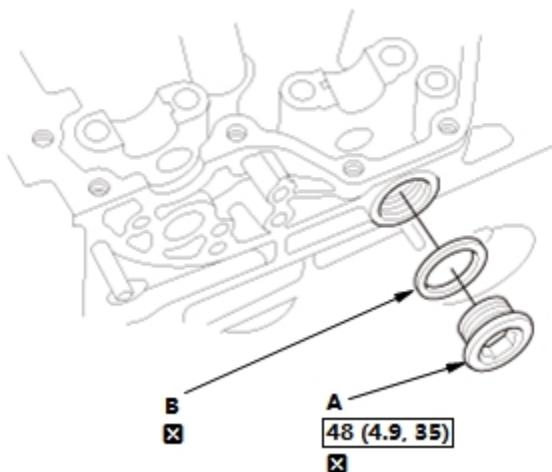
3. [节气门体进口管 - 拆卸](#)

4. [凸轮轴 - 拆卸](#)

5. 密封螺栓 - 拆卸

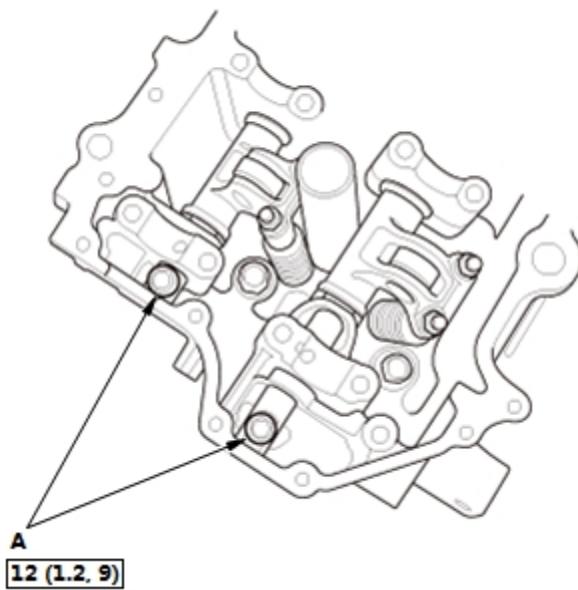
1. 拆下密封螺栓 (A) 与垫圈 (B)。

注意: 安装新的垫圈时, 在新的垫圈表面涂抹干净的发动机油。

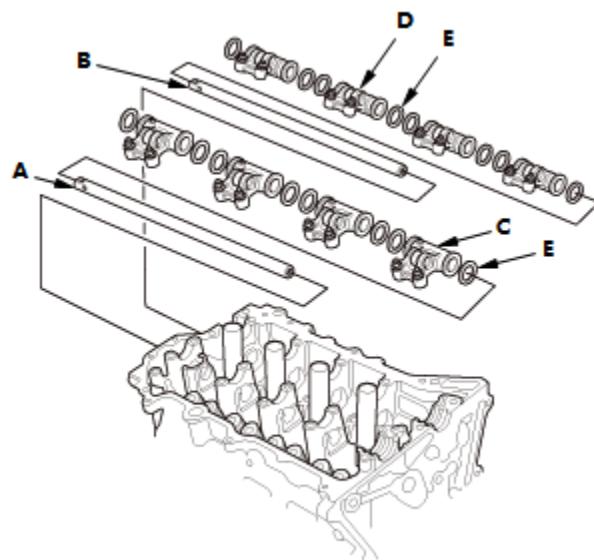


6. 摆臂总成 - 拆卸

1. 拆下撆臂轴螺栓 (A)。



-
2. 拆下进气摇臂轴 (A)、排气摇臂轴 (B)、进气摇臂总成 (C)、排气摇臂总成 (D) 和止推垫圈 (E)。



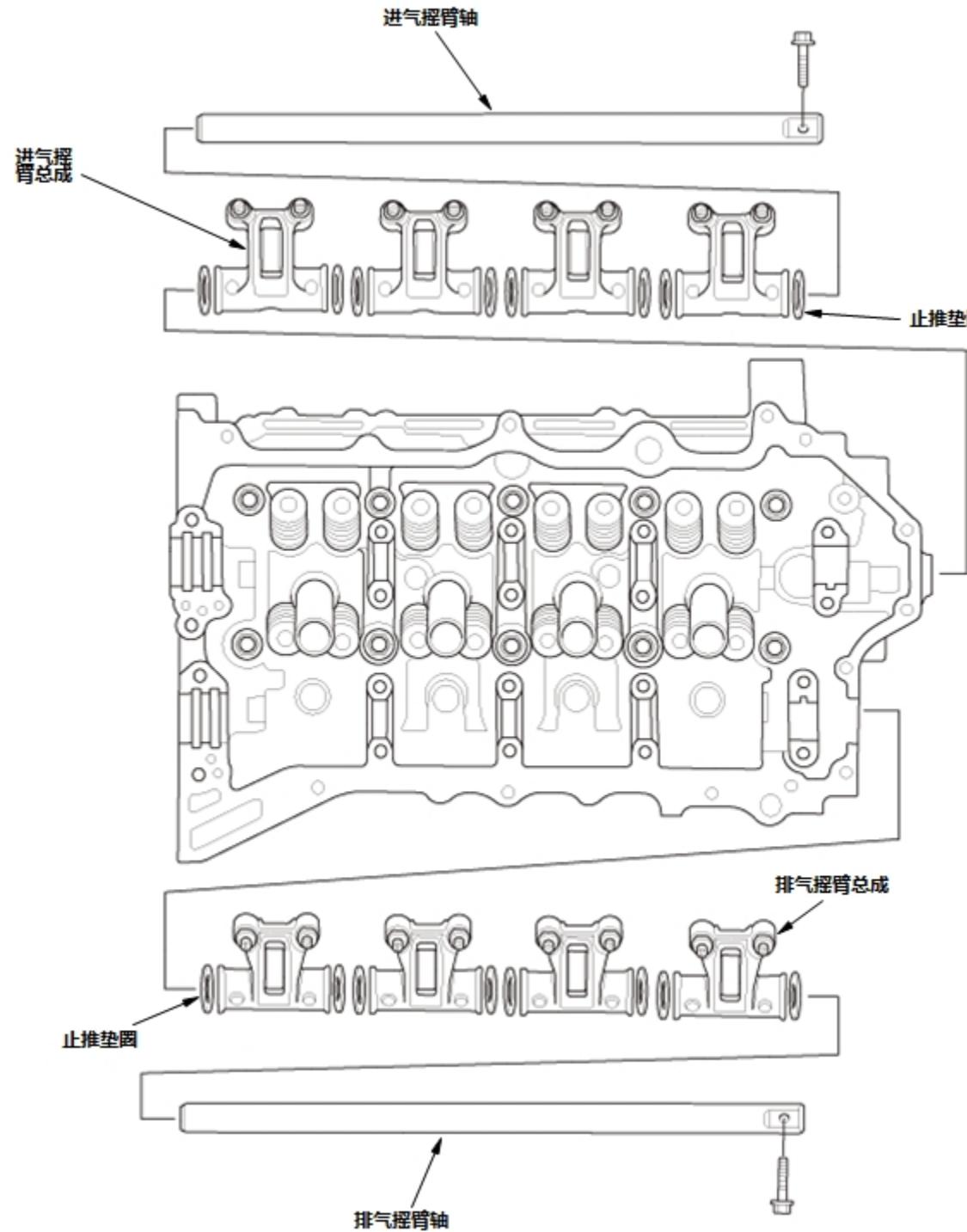
7. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。

1. 摆臂总成 - 拆解

注意:

- 拆卸时要区分各部件, 这样它们就能被重新安装在原来的位置。
- 检查摇臂轴和摇臂。
- 如果重复使用摇臂, 必须将其安装在原来位置。
- 更换摇臂总成时, 将紧固件从新的摇臂总成上拆下。



2. 所有拆解的部件 - 重新组装

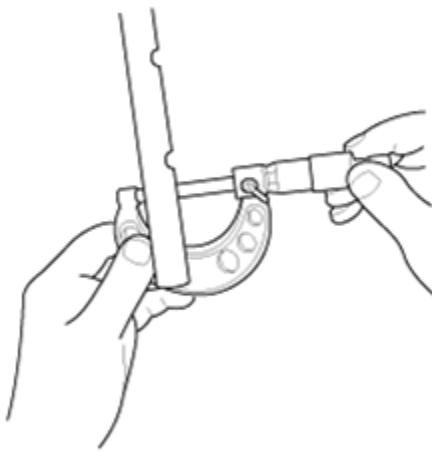
1. 按照与拆解程序相反的顺序重新安装部件。

注意:

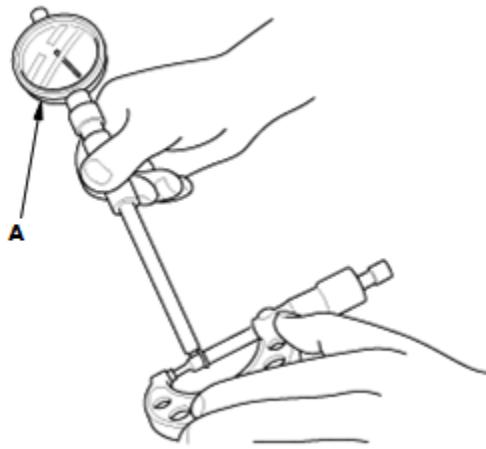
- 如果重复使用摇臂, 必须将其安装在原来位置。
- 重新组装前, 在溶剂中清洗所有的零件, 将其风干并将新的发动机机油涂抹到所有接触点和轴承表面。
- 更换摇臂总成时, 将紧固件从新的摇臂总成上拆下。

1. 摆臂和揆臂軸 - 檢查

1. 在第一个揆臂位置测量揆臂軸的直径。



2. 仪表 (A) 接触到揆臂軸的径向并调零。



3. 测量揆臂的内径，并检查其是否处于圆度超差的状态。

揆臂到軸的间隙

标准 (新) : 0.018–0.059 mm (0.00071–

0.00232 in)

使用极限: 0.080 mm (0.00315 in)

4. 对所有的揆臂和两个軸重复以上步骤。如果间隙超出使用极限，则更换揆臂軸和所有超出使用极限的揆臂。

